

L'arte della nobilitazione dei tessuti

Sostenibilità, qualità delle lavorazioni, welfare aziendale e una particolare attenzione alla formazione dei giovani. Su questi aspetti scommette la Tintoria Finissaggio di Luisago, azienda comasca capitanata da Nicola Merlo, consigliere delegato dell'azienda

Nel settore tessile il distretto comasco ricopre ancora un ruolo di grande prestigio, non solo in territorio nazionale ma anche fuori dai nostri confini, come dimostra l'operato di una delle aziende più virtuose del territorio. Tintoria Finissaggio di Luisago, meglio conosciuta come TFL, da oltre 40 anni opera nel settore della nobilitazione tessile, occupandosi in particolare di tintura e finissaggio. Fondata da Bruno Merlo insieme ad alcuni soci agli inizi degli anni Ottanta per rispondere alla crescente domanda di nobilitazione dei tessuti, oggi è arrivata alla seconda generazione, ben rappresentata dal figlio Nicola, che ha portato l'azienda ad essere un vero punto di riferimento per tutta la filiera.

In che cosa si svolge, nello specifico, il vostro lavoro?

«Siamo dei terzisti che lavorano per i converter, ovvero delle realtà commerciali che acquistano il tessuto dalle tessiture, per poi farlo lavorare alle tintorie o alle stamperie. All'interno della filiera tessile rappresentiamo l'anello che unisce le tessiture ai converter. La soddisfazione del cliente è la nostra priorità: a tal fine il nostro sistema ci consente di effettuare un continuo monitoraggio dei processi produttivi in modo da ottenere risultati ottimali».

La vostra affidabilità e competenza è dimostrata dalle certificazioni ottenute. Quali sono le più importanti in vostro possesso?

«TFL è stata una delle prime tintorie del distretto comasco a ottenere la certificazione Iso 9001 che attesta il sistema qualità dell'azienda. Inoltre abbiamo la certificazione Iso 14001 sui sistemi di gestione ambientale e For Textile, un marchio del distretto comasco che assicura la qualità ed i requisiti di salute e sicurezza del prodotto e del sistema produttivo da cui il prodotto nasce. Garantisce inoltre che il tessuto non contenga sostanze nocive.

Seguiamo anche il Reach, un regolamento europeo che fa riferimento alla registrazione, valutazione, autorizzazione e restrizione di determinate sostanze chimiche. Possediamo infine il Gots e il Global Recycled Standard, uno standard internazionale che stabilisce i requisiti per la certificazione di terze parti del contenuto riciclato, della catena di custodia, delle pratiche sociali e ambientali e delle restrizioni chimiche».

Cuore della vostra strategia aziendale è lo sviluppo del welfare.

«Il benessere dei nostri dipendenti è una delle nostre priorità, infatti organizziamo il loro lavoro cercando di conciliarlo con gli impegni familiari e sociali, con un occhio di riguardo per la gestione dei figli e la cura delle persone fragili.



VISION

La soddisfazione del cliente è la nostra priorità: il nostro sistema di qualità consente un continuo monitoraggio dei processi produttivi per risultati ottimali

Per venire incontro alle loro esigenze l'orario di lavoro termina quasi per tutti alle 18,30 e il sabato siamo chiusi, salvo per coloro che danno la loro disponibilità per smaltire i colli di bottiglia. Inoltre siamo particolar-

Nicola Merlo, consigliere delegato della TFL di Luisago (Co) - www.tflitaly.com



mente elastici rispetto a ferie e permessi, cercando di venire incontro alle richieste che ci vengono espresse. Siamo sempre pronti a riconoscere economicamente l'impegno dei dipendenti, oltre a ricompensare adeguatamente gli straordinari, offriamo loro buoni benzina o buoni spesa. Puntiamo molto sulla parità di genere favorendo l'ingresso delle donne e ad ottobre è entrata nel cuore del reparto tintoriale la prima ragazza».

Siete da sempre molto attenti alla sostenibilità. Quali sono i vostri impegni in questa direzione?

«TFL ha saputo conservare nel corso del tempo la sua grande attenzione per l'aspetto ecologico dimostrando la volontà di ridurre l'impatto ambientale della produzione, riponendo molta cura anche ai consumi di acqua ed energia. Di recente abbiamo realizzato un ingente investimento sulle caldaie per avere un impianto più efficiente, che ci garantisca di consumare e inquinare meno. Inoltre abbiamo vasche di omogenizzazione per scaricare al depuratore consortile reflui conformi ai parametri stabiliti. L'azienda è allineata allo standard

Zdhc, acronimo di Zero Discharge of Hazardous Chemicals che prevede, tra gli altri aspetti, anche controlli sui reflui industriali. Il programma Roadmap to Zero di Zdhc che seguiamo è molto importante perché guida il settore della moda a eliminare le sostanze chimiche dannose dalla sua catena di fornitura globale, gettando le basi per una produzione più sostenibile per proteggere i lavoratori, i consumatori e gli ecosistemi».

Tra i vostri ultimi importanti traguardi c'è la creazione di un'Academy interna.



Quale fine ha?

«È stata creata insieme all'agenzia di selezione del personale lam, per trasmettere gli insegnamenti della professione e avviare al grande problema della mancanza di personale. La novità principale sta nel fatto che i tutor delle nuove leve sono i dipendenti stessi, a loro volta formati ad hoc. Abbiamo diviso il lavoro in una parte di teoria e una di affiancamento in reparto, in modo che i candidati potessero capire come funziona davvero l'azienda dal suo interno. Aspetto necessario proprio per la natura stessa del lavoro tessile, che richiede una conoscenza diretta dei macchinari, dei materiali e del modo in cui trattarli. Il "progetto giovani" ci ha dato la possibilità di inserire nella nostra realtà nuovo personale motivato, di età sotto i 25 anni e con nessuna esperienza in campo tessile». • **Beatrice Guarnieri**

Le principali lavorazioni

Con una selezione di fornitori qualificati, una manodopera specializzata e investimenti mirati, TFL è sempre attenta a soddisfare al meglio le richieste della clientela. In particolare esegue lavorazioni di purga: dalla preparazione artigianale (in stella, destinata alla seta e alle sue mischie), a quella in continuo (tipo VB) per gli articoli di grande metratura e più spiccata caratterizzazione industriale; tintura in corda e tintura in largo; finissaggio in rameuse, dalle mani più classiche fino a quelle più particolari, anche su specifiche del cliente. Finissaggi meccanici tipo calandrate, dekattizzi, airo, vaporizzi liberi.